

導電鋁箔膠帶 (導電膠) NO. 80023 C

一、適用範圍：

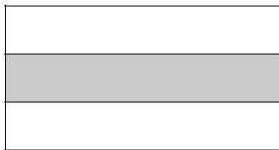
本規格書適用於導電鋁箔膠帶 **NO.80023C**

二、材料及加工方法：

鋁箔覆以壓克力系黏著劑均勻塗布，黏著面以離型紙貼合，離型紙內側以內徑約 **76 mm** 之卷軸覆卷。

三、構造：

膠帶之構造如圖所示。



- 離型紙：單面離型紙
- 黏著劑：壓克力系黏著劑
- 基 材：鋁箔

四、尺 寸：

膠帶之尺寸及容許誤差如表所示
準尺寸及容許誤差

膠帶總厚度(mm)	寬幅之容許誤差(mm)	長度(M)
0.085 ± 0.02	(指定寬) ± 0.5	$30 + 0.5(-0)$
水平方向阻抗	Ohm/sqin	0.04 以下
垂直方向阻抗	Ohm/sqin	0.05 以下

五、特 性：

膠帶之特性如下表：

項 目	單 位	特 性
黏著力	Kg/25mm(oz/in)	1.1(38.7)以上
抗張強度	Kg/25mm(oz/in)	0.9(24.0)以上

六、膠帶之保管及品質保證期間：

膠帶應放置於陰涼處所，避免高溫高濕或日晒，以妥為保管條件下，品質保證期間為製造後六個月。

七、包 裝：

膠帶製品以包裝紙或收縮膜包裝完成，並裝於適當之紙箱內。

八、1.低溫狀況下之使用條件：

膠帶於自然環境低溫狀態下必須使用時，需將膠帶回溫至室溫（約 **20°C**）三小時以上再行使用。

2.高溫狀況下之使用條件：

膠帶於高溫加熱環境狀態下使用時，瞬間溫度勿超過 **180°C**，工作溫度為 **80°C** 以下，若持續加熱不得超過 **10 分鐘** 以上，以防止破壞膠帶功能及特性。

九、標 示：

產品包裝上將有下列標示

- 販賣商名稱：台灣谷登企業有限公司
- 品 名：導電鋁箔膠帶 **NO.80023C**
- 3 尺寸及數量：(寬) x (長)
- 4 製造 番號：

十、規格書之改廢：

對規格書有所疑異時，須經雙方協議後得以修改或廢除。

Approved By	Checked By	Prepared By	Document No	Version
駱旭盈	陳政廷	傅碧珠	M23C850404	A